

托盘输送系列

D20-CC链条输送机

产品特点

- 标准链条机长度最大为6000mm
- 结构简单，运行平稳，符合国际安全标准
- 模块化组合，安装、维护简便
- 适用室内环境的托盘输送

结构

链条机主要由机架组件、驱动总成、支腿、输送链和护栏组件等组合而成。驱动架上的电机经传动轴组件带动两边的输送链，输送链沿机架上的托条行走。在驱动架上配备链条涨紧装置。机架材料可选碳钢或铝合金。

尺寸

长度：常规长度范围为1000~6000mm；
宽度按标准托盘尺寸，链条中心距可选700、850、950、1050mm，最低链面高度为500mm（通常情况下链条中心距=托盘宽度-150mm）

负载能力

标准机型：整机最大承载1500kg；
根据工况需要，负载能力也可按需定制

速度

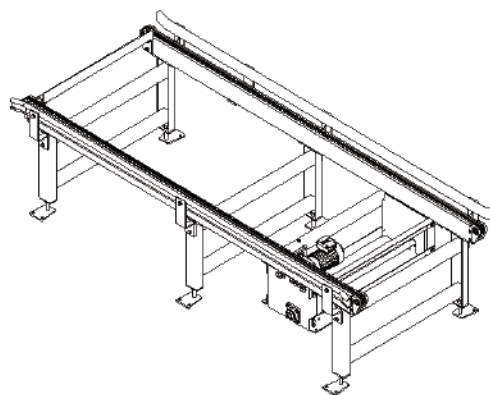
常规速度：可选12、16、18m/min（也可按系统要求确定数值）
最大速度：为20m/min。

驱动

标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、输送速度和长度等因素。一般功率可选0.37, 0.55, 0.75, 1.1, 1.5, 2.2kW。

张紧

输送链条的张紧装置配备在驱动架的两侧，通过调节张紧螺栓来改变张紧轮的位置，从而实现对链条的张紧，两侧链条独立张紧。



护栏

护栏标配选用型钢形式，特殊情况也可按工况要求配备非标形式的护栏。

输送物品

托盘类货物的输送。

输送链条类型

标准链条机输送链采用C10B-2的双排直板输送链。

支腿

采用焊接式支腿或螺栓连接式支腿。下部安装调节脚，高度可调，调节范围为±30mm。根据工况来确定支腿的间距，一般支腿间距在800~1500mm之间。

安全

驱动架的传动部分均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

表面处理

驱动架的传动部分均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

控制

按系统要求布置。

托盘输送系列

D20-RC 辊道输送机

产品特点

- 标准双链辊道机长度最大为6,000mm
- 结构简单，运行平稳，符合国际安全标准
- 模块化组合，安装、维护简便
- 支撑面大，承载力强，使用寿命长
- 适用室内环境的托盘输送

结构

辊道机主要由辊道板块、驱动装置（包括防护罩）、链条、支腿等经连接件组合而成。驱动架上底座式倒置安装的电机经链条传动上面的两个辊子，由这两个辊子再分别依此传动前后辊子。

尺寸

长度：常规长度范围为1000~6,000mm；
有效宽度按标准托盘尺寸系列，有效宽度可选820, 1020, 1120, 1220mm
(有效宽度指辊筒轴向两挡圈之间的内宽，通常情况下有效宽度=托盘宽度+20mm)
最低辊面高度为500mm

负载能力

标准机型：整机最大承载2000kg；
根据工况需要，负载能力也可按需定制

速度

常规速度可选12, 16, 18m/min，最大速度为20m/min。

驱动

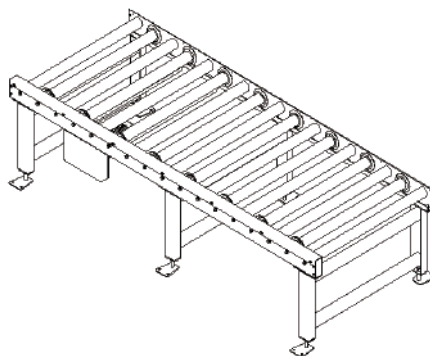
标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、输送速度和长度等因素。一般功率可选0.37, 0.55, 0.75, 1.1, 1.5kW。

张紧

电机链条的张紧，通过驱动架上的螺栓，调节电机的高度位置进行张紧。

传动链条类型

国标10B-1传动链条。



辊筒

辊筒标配直径为 $\phi 76$ 辊，链轮为10B-16T，可选配 $\phi 89$ 辊。辊筒使用高品质轴承，辊筒转动顺畅，阻力小、噪音低，寿命长，辊筒表面一般镀锌处理。辊筒挡圈标配采用钢制焊接式。低速轻载的辊道机可选用 $\phi 76$ 辊带铝合金锁紧式挡圈。
辊间距可选为111.2, 127, 143, 158.8, 174.8, 190.5mm

输送物品

托盘类货物的输送。

支腿

采用焊接式支腿或螺栓连接式支腿。下部安装调节脚，高度可调，调节范围为 ± 30 mm。根据工况来确定支腿的间距，一般支腿间距在800~1500mm之间。

安全

驱动装置的传动部分和辊筒链轮均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

表面处理

当材质为碳钢时，机架、驱动装置和支腿都使用环氧树脂涂层进行表面喷塑处理；链轮、轴套类零件发黑处理；双链辊筒、支腿调节脚、光电支架等一般镀锌处理。

控制

按系统要求布置。

托盘输送系列

D20-TC移栽机

产品特性

- 电动升降和输送
- 结构紧凑，符合国际安全标准
- 模块化组合，安装、维护简便
- 四角位曲臂同步顶升，升降平稳，定位可靠
- 适用室内环境的托盘直角过渡、变向

结构

移栽机主要由上部的移栽组件和下部的顶升部分组合而成。移栽机辊道移栽机和链条移栽机两种形式。辊道移栽机的上部是辊道移栽组件，链条移栽机的是链条移栽组件。阻挡附件有端部阻挡、驱动侧阻挡和从动侧阻挡可选。

尺寸

长度：最大长度为2000mm；

辊道移栽机有效宽度可选820，1020，1120，1220mm。（有效宽度指辊筒轴向两挡圈之间的内宽，通常情况下有效宽度=托盘宽度+20mm）

链条移栽机链条中心距可选700，850，950，1050mm（一般链条中心距=托盘宽度-150mm）

标准移栽机最低输送面高度为650mm

输送能力

标准机型整机最大承载1500kg；根据工况需要，负载能力也可按需定制。

常规输送速度可选12、16、18m/min，最大速度为20m/min。

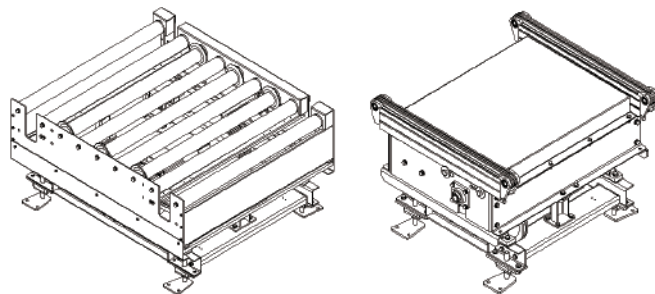
移栽机顶升运行时从最低位到最高位的时间，标配为3s；顶升行程为80mm。

驱动

标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、输送速度等因素。一般输送电机功率可选0.37，0.55，0.75kW。顶升电机功率标配为0.75kW，可选1.1kW。

张紧

输送电机链条的张紧，通过电机座上的螺栓，调节电机的高度位置进行张紧。顶升电机链条的张紧，通过调节两传动轴的位置进行张紧。



辊筒

辊道移栽机辊筒标配直径为 $\phi 76$ 辊，链轮为10B-16T，可选配 $\phi 89$ 辊，辊间距标配143或127mm，低速轻载的机型可选用 $\phi 76$ 辊。

辊筒表面一般镀锌处理，使用高品质轴承，转动顺畅、阻力小、噪音低、寿命长。辊筒挡圈标配采用钢制焊接式带，亦可选铝合金锁紧式挡圈。

输送物品

托盘类货物的输送

传动链条类型

辊道移栽机传动链条规格为10B-1，顶升部分传动链条采用16B-1。

链条移栽机的输送链条规格为C10B-2直板双排链，顶升部分传动链条为16B-1。

支腿

采用焊接式支腿或螺栓连接式支腿。下部安装调节脚，高度可调，调节范围为 ± 30 mm。根据输送面高度确定不同高度的支腿。

安全

移栽驱动装置的传动部分和辊筒链轮均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

表面处理

当材质为碳钢时，机架、驱动装置和支腿都使用环氧树脂涂层进行表面喷塑处理；链轮、轴套类零件发黑处理；双链辊筒、导向装置、支腿调节脚、光电支架等一般镀锌处理。

控制

按系统要求布置。

托盘输送系列

D20-TT 托盘旋转台

产品特性

- 电动驱动旋转和输送
- 结构简单紧凑，符合国际安全标准
- 模块化组合，安装、维护简便
- 旋转角度可达 90° ~ 180°
- 改变运行方向时托盘自身方向保持不变
- 适用室内环境的托盘转向

结构

旋转台主要由上部的输送单元和下部的旋转单元等部分组成。输送单元按输送方式分为辊道输送组件和链条输送组件两种。

尺寸

直径：最大为2000mm；
宽度：按标准托盘尺寸系列。
高度：输送面最低高度为500mm。

负载能力

标准机型：最大承载1500kg

速度

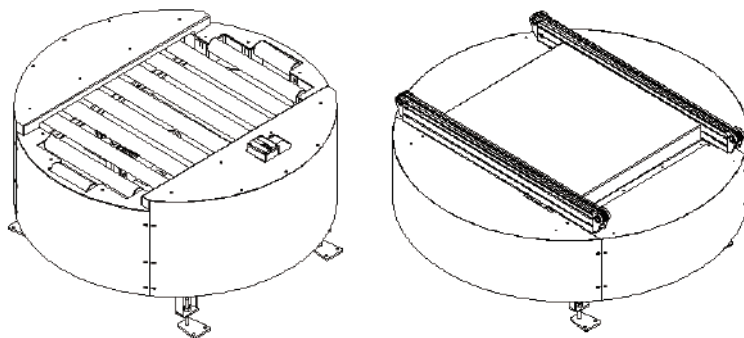
输送速度可选12，16，18m/min，最大20m/min。

驱动

标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、速度等因素。标配输送电机功率可选0.37，0.55，0.75kW，旋转电机功率为0.37kW。

张紧

辊道输送组件一般采用轴装电机直接与传动辊筒连接。链条输送组件的输送链张紧同链条机形式。旋转单元通过一对齿轮啮合传动，调节电机的位置来调整齿轮的啮合状态。



辊筒

辊道旋转台使用高品质辊筒，阻力小，噪音低，寿命长。

输送物品

托盘类货物的输送。

传动链条类型

辊道旋转台辊道链条采用10B-1，链条旋转台输送链为C10B-2双排直板链。

支腿

焊接式支腿，下部安装调节脚，高度可调，调节范围为 ± 30 mm。根据输送面高度确定不同高度的支腿。

安全

旋转台的传动部分均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

表面处理

当材质为碳钢时，机架、活动架和防护罩均使用环氧树脂涂层进行表面喷塑处理；链轮、轴套类零件发黑处理；齿轮涂防锈油。

控制

设有手动控制按钮和急停开关及各种检测保护功能

托盘输送系列

D20-PS拆码盘机

产品特性

- 电动驱动升降
- 结构简单紧凑，符合国际安全标准
- 模块化组合
- 安装、维护简便
- 工作时摆动式拨叉支撑托盘，可靠性高
- 适用室内环境的托盘组拆分或单件托盘的叠码

结构

拆码盘机采用框架对称结构，主要由机架、活动架、导向架、升降拨叉、驱动装置及防护罩等部分组成。

该机型只有提升，托盘拆分或堆码的功能，没有水平输送的功能。系统中需要与水平输送设备（链条机或辊道机）配合使用。

尺寸

长度：标准长度为1207mm；

宽度：按标准托盘尺寸系列。托盘宽为1200mm时，总宽度为1806mm。

高度：按处理的托盘数量和水平输送面高度而定。一般最大高度不大于3000mm。

负载能力

标准机型：整机最大承载400kg；

处理托盘数量：最高10托

升降速度与行程

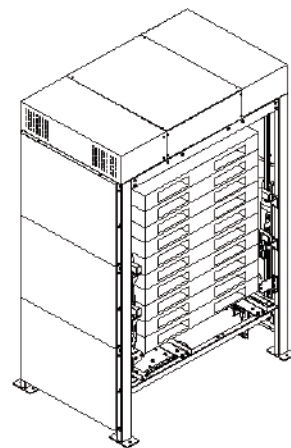
升降速度为6.8m/min（变频调速），顶升行程为380mm。

效率

托盘处理效率最大为120托/小时。

驱动

标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、速度等因素。标配提升电机功率为1.1kW，定位电机功率为0.18kW（码盘机不配备定位电机）。



链条与张紧

提升链条和下部定位电机传动链条为12A-1，上部提升电机传动链条为16A-1。

提升链条张紧通过活动架上的链节头调节；电机链条的张紧，通过调节电机座上的螺栓调整电机的位置进行张紧。

辊筒

与拨叉接触的辊筒为无动力包胶辊，阻力小，噪音低。

输送物品

成组托盘或单件托盘。

底脚

框架式结构的机架下部焊底脚板，四脚与安装基面用调整垫调设备水平。

安全

拆码盘机的传动部分均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

表面处理

当材质为碳钢时，机架、活动架和防护罩均使用环氧树脂涂层进行表面喷塑处理；链轮、轴套类零件发黑处理；齿轮涂防锈油。

控制

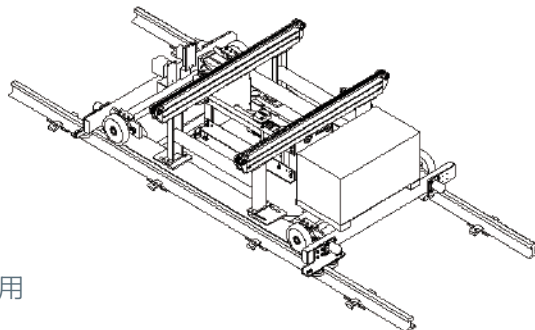
设有手动控制按钮和急停开关及各种检测保护功能。

托盘输送系列

D20-SV穿梭车

产品特性

- 采用激光测试定位系统，定位精度高
- 结构紧凑，符合国际安全标准
- 模块化组合,安装、维护简便
- 采用红外无线通讯方式
- 系统有安全防撞装置和故障报警功率
- 适用于烟草、医药、食品、电子、化工、轻工、机械等行业应用



结构

穿梭车主要由输送单元、车体单元、供电系统、轨道及阻挡装置等部分组成。输送单元按输送方式分为辊道输送和链条输送两种。

输送物品和尺寸

输送托盘类货物，长度按系统要求确定，宽度按标准托盘尺寸系列；输送面最低高度为450mm。

负载能力

标准机型：最大承载1500kg

速度

输送速度可选12, 16, 18m/min, 最大20m/min
行走速度：满载最大140m/min；空载最大160m/min

定位精度

定位精度可达 $\pm 5\text{mm}$

安全

穿梭车的传动部分均配备防护罩。在可能造成伤害的地方张贴“警示标签”进行提醒，以防意外伤害事件发生。

驱动

标配机型配备高品质减速电机。减速电机一般根据工况来决定配置位置、输出转速和功率等参数。电机功率取决于载荷、速度等因素。标配输送电机功率可选0.37, 0.55, 0.75kW, 行走电机功率为3.0kW。

传动链条类型

辊道穿梭车辊道链条采用10B-1, 链条穿梭车输送链为C10B-2双排直板链。

供电

配置安全滑触线随穿梭车沿着标准轻轨前进，安全解决穿梭车前进后退的动力提供；

表面处理

当材质为碳钢时，机架、活动架和防护罩均使用环氧树脂涂层进行表面喷塑处理；链轮、轴套类零件发黑处理。

控制

设有手动控制按钮和急停开关及各种检测保护功能。

输送分拣事业部

地址：上海市徐汇区虹漕路461号软件大厦7楼

电话：+86 21 6485 6600 传真：+86 21 5426 0092

www.damonconveyor.com

